

Schweißzertifikat

Nr.: ISW GmbH.1090-2-0011

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2887-CPR-0011 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: **Kreismeyer Umformtechnik GmbH & Co. KG**
Spielhagenstraße 8
D – 90455 Nürnberg

Herstellerwerk(e): **Kreismeyer Umformtechnik GmbH & Co. KG**
(Produktionsstätte des Herstellers) **Spielhagenstraße 8**
D – 90455 Nürnberg

Norm: **EN 1090-2:2018**

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG-Schweißen
141 - WIG-Schweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3;
Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten bis 275 N/mm² nach EN 1090-2
Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Andreas, Bonnacker, geb. 23.09.1970, SAPB
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: entfällt
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 18.10.2011, W-2011-0011-05
(Datum der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 18.10.2023

Gültigkeitsdauer: Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 18.04.2024 gültig, sofern sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

Bemerkungen: Die **Kreismeyer Umformtechnik GmbH & Co. KG** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**. Die EXC2 gilt für geschweißte Stahlkonstruktionen mit einer maximalen Spannweite von 12 m bzw. Auskragung von 3 m, ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC1.

Ort/Datum: Grebenstein, 03.04.2021

