

Welding Certificate

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0305.001

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	Kreismeyer Umformtechnik GmbH & Co. KG Kornburg Spielhagenstraße 8 90455 Nürnberg GERMANY	
Technical specification	EN 1090-2:2018	
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	135 - Metal active gas welding 141 - TIG gas tungsten arc welding	
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4	
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Michael Straka, IWS	born on: 09.04.1997
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	-	
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	31.03.2023	
Period of validity	15.03.2026	
Remarks	see reverse	

Place and date of issue

Düsseldorf, 31.03.2023
Schob



Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0305.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Kreismeyer Umformtechnik GmbH & Co. KG Kornburg Spielhagenstraße 8 90455 Nürnberg DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Michael Straka, IWS	geb. am: 09.04.1997
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	31.03.2023	
Gültigkeitsdauer	15.03.2026	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 31.03.2023
Schob



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle